

Fugenvergussmaschine



CIMLINE

Moderne Fugenvergusstechnologie

MAGMA
GENERATION 2

Unsere Mission

Die Vergusstechnologie ständig zu verfeinern und die sichersten, modernsten und effizientesten Fugenvergusskocher herzustellen.



CIMLINE

Seit mehr als 30 Jahren hat sich Cimline auf die Technik und den Maschinenbau des Cracksealings spezialisiert. Mit „nie still stehender“ Haltung und neuen Innovationen, fahren wir fort und bringen Ihnen heute die Zukunft des Cracksealings



- Die Ersten mit schutzummanteltem Oelkessel
- Die Ersten mit senkrechtem Materialzuehrwerk
- Die Ersten mit doppelter Temperaturkontrolle
- Die Ersten mit elektronischer Zuendung des Brenners



MAGMA

- Eingefuehrt 2001, Brachte die Cracksealing – Technologie ins naechste Jahrhundert.

GENERATION 2

- Eingefuehrt 2004, Fortsetzung des Magma Erbe.
- Setzt die Stange fuer den Wettbewerb hoeher und Bringt Sie auf den neuesten Stand der Technik und Leistung

Die Generation² erweitert die Magma Erbschaft und bietet die meisten Standardfunktionen in der Industrie. Vom ruhigen „Gull-Wing“ Motorgehäuse, dem beheiztem Superflex III Schlauch, sowie der strapazierfähigen Materialpumpe, die Generation² setzt den Standard für Melter / Applikatoren.



60gallon (227 Liter)

Diese schnelle Maschine ist ideal für kleine bis mittlere Anwendung. Die "60" verfügt über die Effizienz aller Eigenschaften einer Magma, einschließlich einem Rohrrahmen, Diesel – oder Propanbrenner und Gas- oder Dieselmotor.



110gallon (417 Liter)

Hat alle Merkmale der grösseren Modelle mit nur einer Achse für einfaches Schleppen. Dieser Vergusskocher deckt die meisten kommunalen Arbeiten ab. Er bietet genügend Kapazität für grössere Cracksealingarbeiten und ist vielseitig genug für z.B. kleinere Parkplatz – und Einfahrtprojekte. Auch mit integriertem Luftkompressor erhältlich.



230gallon (871 Liter)

Die 230“ ist unser beliebtestes Modell. Sie kann für die meisten Strassenbau – Projekte eingesetzt werden. Mit verfügbaren Funktionen, wie einem eingebautem Kompressor, sowie der Option von zwei elektrobeheizten Schläuchen, ist dieser Schmelzer der "Cadillac" der Cracksealers.



410gallon (1552 Liter)

Keine Aufgabe ist zu gross für diesen Hoch – Kapazitäts Schmelzer. Das längliche Tank – und Rührwerkdesign produziert konsequent geschmolzene Versiegelungsmasse für hohe Produktionsarbeit. Ebenfalls mit integriertem Luftkompressor verfügbar.

Der neueste Stand der Fugenvergusstechnik

Bevor Sie eine Maschine kaufen, sollten Sie sich mit allen Aspekten der Sicherheit vertraut machen. Vergleichen Sie die Fugenvergussmaschine Magma™ Generation² mit denen irgendeines Konkurrenten, so liegen die Unterschiede auf der Hand.

SICHERHEIT BEI DER ARBEIT

Niedriges Profil und grosse Achsenbreite

- Beste Stabilität und niedrigster Schwerpunkt
- Fahrer hat klares Blickfeld auf Bediener
- Drehstabfederachse ermöglicht mehr Bodenabstand
- Bequemes Abschleppen und Rückwärtsfahren



SICHTBARKEIT

Umweltschonende Eigenschaften

- Afterburner™ Masseabgas beseitigungs-System
- Isolierte Motorhaube verringert Lärm, und bietet ruhigen Betrieb
- Bessere Kommunikation zwischen Fahrer und Bediener

Handhabung / Bedienung

- Stressfreie und rüchenschonende Beladung des Tanks, durch eine niedrig angebrachte, schnellschliessende Winkeltür
- "Quick-Close" Winkeltür ermöglicht eine spritzfreie Beladung
- Rührwerkgeschwindigkeit von Werk eingestellt
- LED – Rücklichter fuer hohe Sichtbarkeit und Sicherheit
- Ersatzteilset



BELADUNG

Elektrobeheizter Schlauch

- laengster, leichtester und best-isolierter Schlauch
- "schwebende" Erdung
- Druckfluss-Kontrolle und Kugelventil-Konstruktion
- Bester Arbeitsradius bei minimaler Positionsänderung
- Durch "Boom Height" (Baum Höhe) auch fuer grosse Arbeiter sicher
- Lanze aus Leichtaluminium
- Sicherheitskette haelt Lanze in Position



"BAUMHÖHE"

SICHERHEIT BEI DER WARTUNG

- Einfacher Zugang zum Brenner mit Kippdeckel (siehe Seite 10)
- Mit Bolzen befestigte Feuerbüchse (siehe Seite 10)
- Extern montierte Hochleistungspumpe erleichtert die Wartung: einfaches Ersetzen, kein spezielles Werkzeug notwendig (Seite 8)
- "Spin-on" Kraftstofffilter, sowie Absperrventile verringern Leckagen und senken den Kraftstoffverbrauch
- Wartungsfreies Rührwerk mit Direktantrieb
- Einfacher Motorzugang ohne Entfernung des Gehäuses
- Leichter Zugang und einfaches Ersetzen von allen Flüssigkeiten
- Tank - Kontrollleiste
- Digitales Motor-Management-System minimiert Schäden am Motor durch die Austrittskontrolle von Maschinenflüssigkeiten
- Hoehchst effizienter Entwurf schliesst ploetzliche Ueberhitzung aus



EINFACHER ZUGANG

Sichere und einfache Dichtungsmittelbeladung



Laut dem "Bureau of Labor Statistics", leiden mehr als 1 Million Arbeitnehmer an Rueckenbeschwerden. Eine aktuelle Studie hat ergeben, dass durch eine bessere Ausruestung ein Drittel der Rueckenschaeden verhindert werden kann.

Die Generation² Magma™ Serie bietet eine sichere und einfache Loesung fuer den Ladevorgang:

Die Beladungshoehe ist eines der wichtigsten Faktoren im taeglichen Betrieb.

Die Serie Magma wurde ergonomisch entworfen, um Ermuedungen sowie moegliche Rueckenschaeden zu verringern.

Mit den Modellen von Magma soll ein Bediener durchschnittlicher Groesse, Dichtungsmaterial nicht hoeher als eigene Brusthoehe heben und nicht ueber den Kotfluegel hinausreichen muessen.

Quick-Close™ angled doors



Die Quick – Close™ Winkeltuer ist so konstruiert, dass sie waehrend dem gesamten Vorgang ein rueckenschonendes Arbeiten moeglich macht. Zusaetzlich ermoeoglicht sie ein spritzfreies Beladen, da die Tuer sofort verschlossen wird, sobald der Materialblock in den Tank faellt.

Der flache Kotfluegel bietet eine gute Arbeitsflaeche fuer das Abstellen und Auspacken des Dichtungsmaterials.

CIMLINE

MODELL	LADEHÖHE

CIMLINE



Durch das niedrige Profildesign der Magmaserie wird durchgehend ein rueckenschonendes Arbeiten gewaehrleistet.

OTHER



Andere Maschinen bei denen der Arbeiter sich strecken oder gar klettern muss, haben ein hoeheres Verletzungspotenzial.



VIELSEITIGKEIT

Die Genration² Magma™ passt sich Ihren Beduerfnissen an.

Waehlen sie die Kapazitaet dann waehlen sie:

- Standart oder beheizter Schlauch
- Zwei Standartschlaeuche
- Zwei beheizte Schlaeuche
- Ein beheizter und ein Standartschlauch auf einer Plattform

ODER

- Beginnen sie mit dem grundlegendem Modell und fuegen sie spaeter eines dieser Funktionen hinzu.
- Kaufen sie zum Beispiel ein beheizten Schlauch fuer den Winter und fuehren sie einen Standartschlauch im Sommer.

SUPERFLEX III ELEKTROBEHEIZTER SCHLAUCH

Der neue 6-Meter SuperFlex III Elektroschlauch entspricht der Zuverlaessigkeit und Bestaendigkeit die man von Cimline erwartet. Die SuperFlex-Core Technologie mit fortgeschrittenem Thermoelement beugt Knicke und Biegungsschaeden vor. Mit 18mm Innendurchmesser, dem kleinstem Aussendurchmesser und niedrigstem Gewicht eines Elektroschlauchs, bietet diese neue Technik eine Maximaleistung.

Floating Ground Protection (Schwebende Erdung)

SAFETY FIRST

Durch das schwebende Boden – Heizsystem ist der Betreiber maximal geschuetzt. Es gibt keine Moeglichkeit fuer Elektroschlaege, da der Strom sich immer den kuerzesten Weg zum Boden sucht.



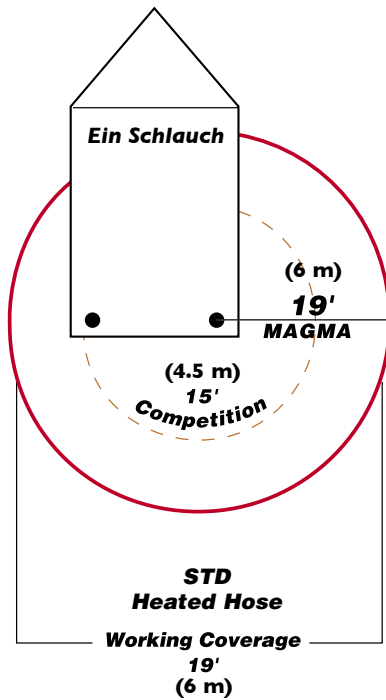
UNIVERSALE ALUMINIUM LANZE – NEUES ULTRALITE™ DESIGN

SAFETY FIRST

Einmalig vielseitiger Entwurf, kombiniert die beliebte "Trigger Flow" Kontrolle mit einem Kugelventil, fuer den Einsatz mit beheizten und nicht beheizten Schlaechen. *Der Trigger (Ausloeser) liefert Material wenn er gedrueckt wird und stoppt die Zufuhr, sobald man ihn loslaesst. Im Inneren der Maschine zirkuliert die Dichtungsmasse weiter und wird auf einer konstanten Temperatur gehalten.* Das Kugelventil reduziert Abfaelle und ermoeeglicht ein genaueres arbeiten beim vergiessen des Materials. Die Kombination von Trigger und Kugelventil, bietet ein Hoechstmass an Flexibilitaet, in Betracht auf die Versiegelung, Temperatur und den Zustand des Strassenbelags.



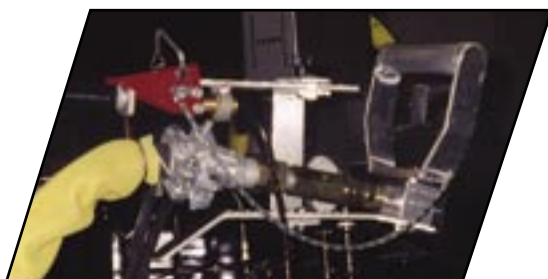
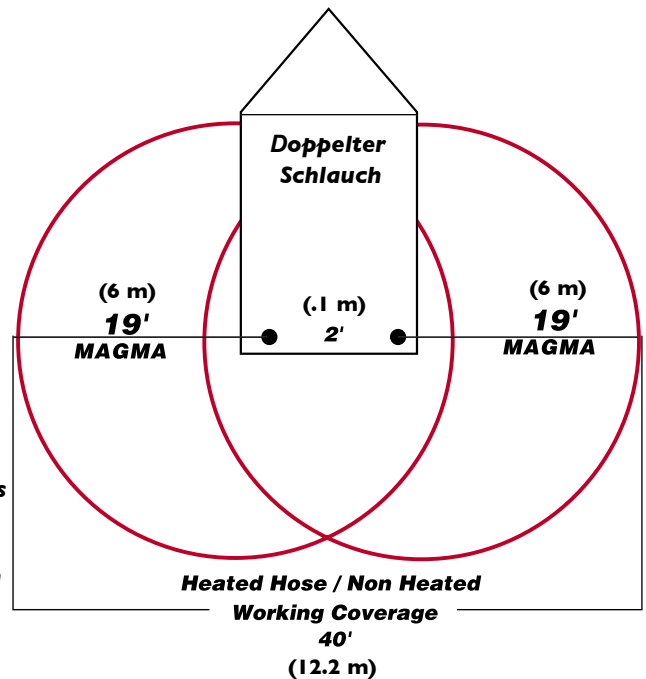
Trigger und Kugelventil



BIS ZU 60% MEHR ARBEITSUMFANG

Mit einem 7,57m langem Singleschlauch erreichen sie einen tatsaechlichen Arbeitsradius von 6m.

Bei der Ausfuehrung mit Doppeltem Schlauch vergroessern Sie Ihren Arbeitsradius

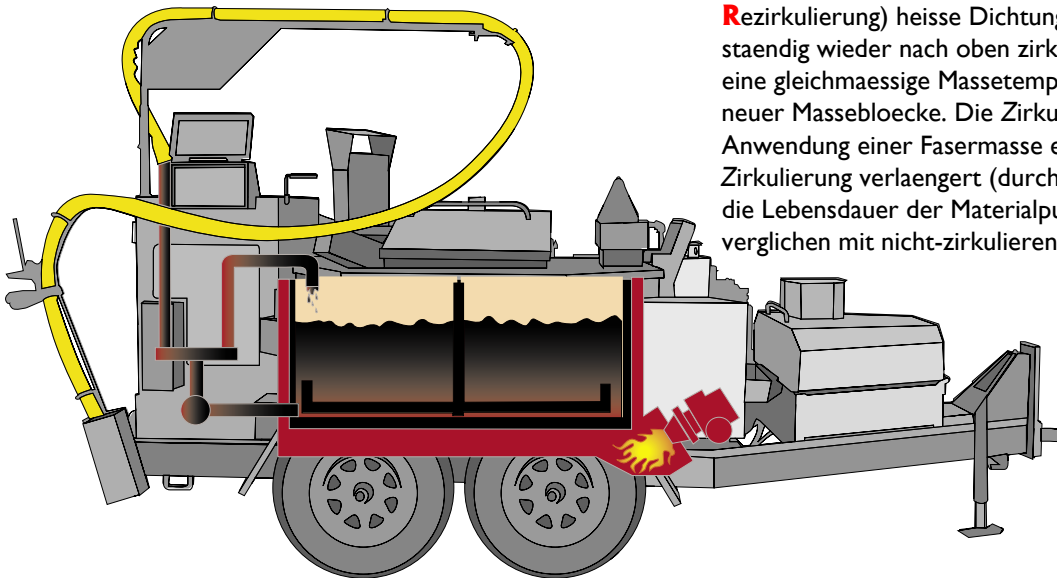


SAFETY FIRST

Die Lanze kann sicher an der Maschine angebracht werden. Der Ausloeser wird durch ein Sicherungsstift gesichert. Dies verhindert, dass verspritzt von Material.

IMR: DER SCHLÜSSEL ZUR SCHNELLEN AUFWÄRMEZEIT

Selbst beim Vergiessen, zieht das System IMR (Interne Massen-**R**ezirkulierung) heisse Dichtungsmasse vom Tankboden und laesst sie staendig wieder nach oben zirkulieren. Dieses Verfahren sorgt fuer eine gleichmaessige Massetemperatur und beschleunigt das Verschmelzen neuer Massebloecke. Die Zirkulation spielt bei kuehlem Wetter und Anwendung einer Fasermasse eine bedeutende Rolle. Diese staendige Zirkulierung verlaengert (durch Vermeidung des intermittierenden Betriebs) die Lebensdauer der Materialpumpe und bietet eine vortreffliche Mischung, verglichen mit nicht-zirkulierenden Modellen.



SCHNELLLAGIERENDER SCHUTZUMMANTELTHER ÖL – KESSEL

**SAFETY
FIRST**

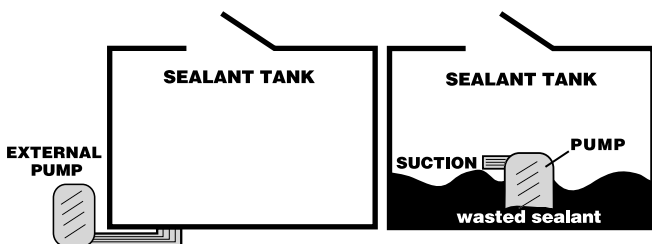
Die einzigartig abgewinkelte Gestaltung der Cimline Brennerkammer, richtet die Flamme abwaerts, weg vom Tank und heizt mit einer Effizienz von 95%. Mit bis zu 40% weniger Waermeuebertragungsoel, erreichen sie eine. Verbesserung der Aufwaermzeit und reduzieren Wartungs- und Entsorgungskosten.

CIMLINE

Wettbewerb

EXTERNE PUMPE

**SAFETY
FIRST**



Eine extern angebrachte Pumpe foerdert die Sicherheit und minimiert die Wartung. Die Pumpe ist leicht zugaenglich und kann in weniger als drei Stunden ausgetauscht werden. Vergleichen sie das mit einer internen Pumpe, bei der mehrere Tage zur Erhaltung und Instandsetzung benoetigt werden. Sie verschwenden kein Dichtungsmaterial und sparen Arbeitszeit, gegenueber der Wartung einer internangebrachten Pumpe und dem damit verbundenem Werkzeug.

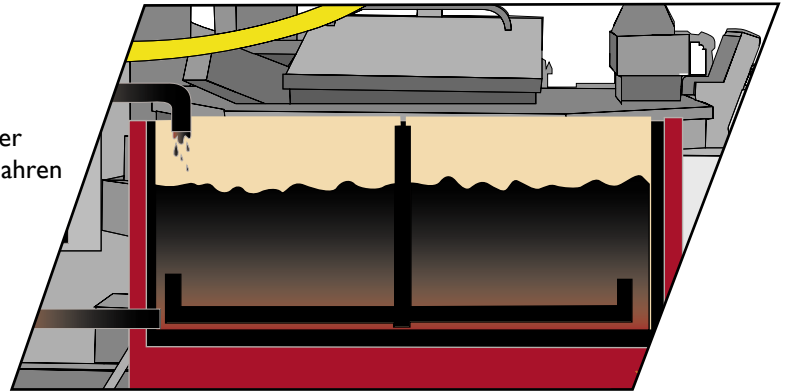
NEUE STRAPAZIERFÄHIGE SPEZIALANGEFERTIGTE MATERIAL PUMPE

Die CIMLINE Materialpumpe ist Standart auf jedem Magma™ Vergusskocher. Das extra strapazierfaehige Schraegverzahnungsgetriebe erhoehet die Lebensdauer der Pumpe. Die einfache Verpackungsbox mit dem bereits montiertem Hydraulikmotor vereinfacht die Wartung und den Ersatz, und reduziert Ausfallzeiten. Stabile Metallkonstruktion und 1,5“ chrompoliert gehaertete Welle, bieten eine lange Lebensdauer und verlaengern den Verschleiss.



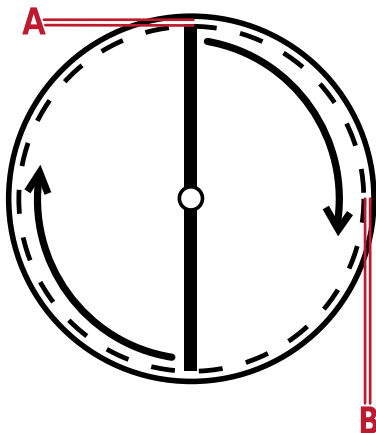
MAGMA TANK UND RÜHRWERKDESIGN

Tankdesign und ein ordnungsgemässes Rührwerk sind der Schlüssel zur Produktion und Effizienz. In den letzten 34 Jahren haben sich die CIMLINE Kocher in zwei unterschiedliche Tankdesigns entwickelt.



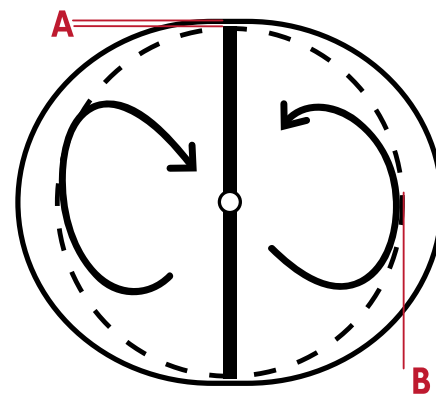
Runder Tank mit einheitlichem Rührwerk

Gut geeignet fuer die Verarbeitung von geringen Mengen. Dichtungsmasse schmilzt von aussen nach innen. Der Kreislauf befoerdert die heisse Dichtungsmasse vom Boden hin zum Zentrum und verbessert die Schmelzleistung. Die Ladehoehe bei runden Tanks ist in der Regel etwas hoeher.



Ovalfoermiger Tank mit Leistungsrührwerk

Erforderlich fuer hoeheres Volumen. Die Dichtungsmasse bewegt sich am schnellsten an den Seiten und wird an den Enden langsamer. Dies verursacht eine Zirkulation in Form einer 8. Die Masse wird in das Zentrum des Tanks befoerdert. Das Resultat ist eine beschleunigte Aufwaerm – und Wiederanlaufzeit. Ovalfoermige Tanks haben eine niedrigere Ladehoehe und verbessern das Schwerkraftzentrum.



AGITATOR DISTANCE FROM WALL

Type	A	B
Round 60 (In (mm))	1.5 (38)	1.5 (38)
Round 110 (In (mm))	1.5 (38)	1.5 (38)
Obround 230 (In (mm))	1.0 (25)	6.0 (152)
Obround 410 (In (mm))	1.0 (25)	10.0 (254)



ROBUSTE BAUWEISE

SAFETY FIRST

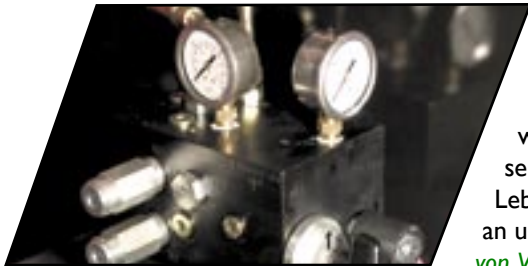
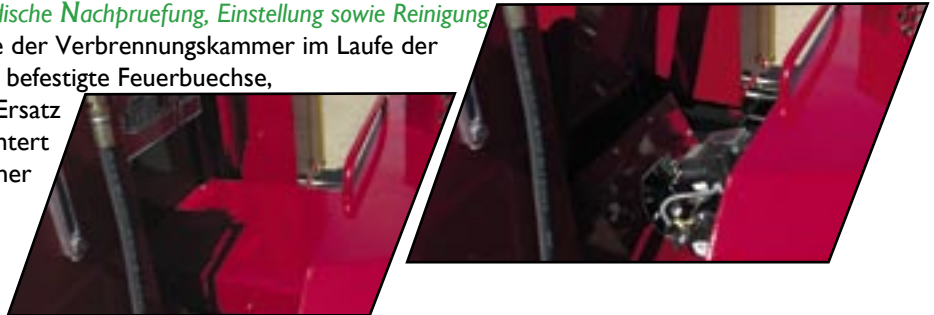
Magma liefert eine robuste Konstruktion die zur laengeren Lebensdauer verhilft. Korrosionsbestaendiger Stahlrahmen und extra dicke Stahlstaerke in der gesamten Einheit fuehrt zur besseren Isolierung und laengeren dauerhaften Leistung.

- Material oil tank = .187" (.94 cm) gauge steel
- Oil Reservoir = .187" (.94 cm) gauge steel
- Fire box = .187" (.94 cm) gauge steel
- Air Reservoir = .135" (.34 cm) gauge steel
- Outside skin = .105" (.26 cm) gauge steel

BRENNER

SAFETY FIRST

Der Brennerzugang mit Kippdeckel erleichtert periodische Nachpruefung, Einstellung sowie Reinigung des Brennstoffduesenaug. Da die Keramikbelaege der Verbrennungskammer im Laufe der Zeit abgenutzt werden, verschafft die mit Bolzen befestigte Feuerbuechse, einen leichten Zugang zur Inspektion, oder zum Ersatz der Belaege. Der Brennstoffdruckanzeiger erleichtert die Fehlersuche. Der neue Selbsteinspritz - Brenner verringert die Reparaturzeit und beseitigt die Notwendigkeit, den Brenner zu entlueften, falls der Brennstoff erschoept.



HYDRAULISCHE STEUERUNG

SAFETY FIRST

Die einzigartig hydraulische Vielfaltigkeit bietet konstanten Druck. Jeder Ueberdruck wird zurueck in den Tank geleitet, dies verlaengert die Lebensdauer des Motors. Ein separater Oel - Kuehler sichert den kontinuierlichen Betrieb und verlaengert die Lebensdauer der Pumpe. Einfach ablesbare Anzeigen zeigen den Druck zu jeder Zeit an und vereinfachen die Fehlerbehebung. *Zur Sicherheit ist die Ruehrwerkgeschwindigkeit von Werk eingestellt.*

WAHRE DIGITALSTEUERUNG

Exklusiv bei Magma™

100% Digitalsteuerung ist Standard und ermöglicht eine hohe Genauigkeit bei der Temperatureinstellung von Waermeoel, Rissmasse sowie des Elektroschlauchs. Saemtliche Steuerungsfunktionen sind an einem Standort, an der Kerbenseite der Maschine leicht zugaenglich.



EINGEBaute DIAGNOSTIK

Ununterbrochen ueberwacht die Digitalsteuerung die Temperatursensoren. Falls ein Problem auftritt wird das Heizsystem sofort ausgeschaltet und die digitale Anzeige gibt den entsprechenden Fehlerschluessel an.

STANDARD EIGENSCHAFTEN

ABGASREDUZIERUNG

**SAFETY
FIRST**

Cimline's "Afterburnr" Abgasbeseitigungssystem foerdert eine saubere Arbeitsumgebung, ein besseres Wohlbefinden der Bediener und ein besseren Bezug zur Oeffentlichkeit. Das System funktioniert, indem der groesste Teil der Asphalt-daempfe durch Konvektion zurueck in den Brenner gesaugt werden, wo die Mischung durch den Abgaskamin zerstreut wird.



LÄRMMINDERUNG

**SAFETY
FIRST**

Ein abschliessbares, laermisoliertes Motorgehaeuse ist Standard bei jedem Kocher der Serie Magma. *Gepaart mit einem ruhigen Motorschalldaempfer, wird der Motorlaerm bis zu 50% reduziert.* "Gull – Wing" (Moewenfluegel) Tueren sind standardisiert fuer alle Modelle mit Luftkompressor. Das Gehaeuse schuetzt Motor, Batterie, Elektronik und Kompressor vor der Umgebung. *Es schuetzt den Betreiber vor beweglichen Maschinenteilen.*

PEACE OF MIND (Ein gutes Gefühl)

**SAFETY
FIRST**

Cimline schuetzt ihre Investition mit einem digitalen premium Motor – Ueberwachungssystem. *Alle wichtigen Motorflussigkeiten werden ueberwacht.* Wenn Probleme auftreten schaltet der Motor automatisch ab und verhindert somit Schäden. Der Fehler wird schnell angezeigt, sodass der Betreiber das Problem diagnostizieren kann. Ein integrierter Stundenzähler vereinfacht die Wartung



ERSATZTEIL - SET

Beinhaltet Ersatzthermoelemente, digitale Kontroller, Relais, Sicherungen, Brenner primäre Steuerung sowie Brennstoff – Pumpe – Koppler. Das Set hat einen Wert von 1000\$ und ist von unschaetzbaren Wert fuer den Fall, dass eine Reparatur vor Ort anfaellt.



AUSFÜHRUNG MIT KOMPRESSOR

**SAFETY
FIRST**

Ab jetzt koennen Sie Ihre Maschine mit einem eingebauten Luftkompressor ausstatten lassen. Wozu soll man zusaetzliche Geraete mitschleppen, wenn die Serie Magma Rissanierung und Fugenverguss in einem leicht geschleppten Anhaenger vereint. Turbo-Dieselmotoren versorgen den leistungsstarken 7 Bar Drehschrauben-Luftkompressor (mit eingebauter 15-Meter Schlauchwinde). Drehschrauben-Luftkompressoren sind der neueste Stand der Technik und erzeugen sofortiges sowie hohes Luftvolumen, ermoeglichen eine wartungsfreie Arbeit und ersetzen veraltete Luftkesseltanks. Rissanierung und Fugenverguss sind in einem Arbeitseingang moeglich geworden. Wasserabscheider und ventilatorgekuehlte Oelkuehler sind Standardausstattung. *Motor, Kompressor und Schlauchwinde befinden sich unter einer verriegelbaren Haube.*



MODELL MIT DOPPELTEM SCHLAUCH

**SAFETY
FIRST**

Verdoppeln sie ihre Produktion durch die Bestellung von zwei Vergusschlaeuchen auf einer Plattform. Die Pumpleistung wird dadurch nicht eingeschraenkt. Einzigartiger Ueberspannungsschutz.

Reibungsloser Fluss der Vergussmasse zu jeder Lanze und konsequenter Kreislauf zurueck in den Tank.



BELEUCHTUNG

**SAFETY
FIRST**

LED – Ruecklichter sind Standard fuer alle Generation² Magmas.

Es sind mehrere Optionen verfuegbar, zum Beispiel mit einzelner oder doppelter Rundumleuchte, oder einem Pfeilbrett um den Verkehr, um den Arbeitsplatz zu leiten.

Teilen Sie uns mit was Sie fuer die Sicherheit Ihrer Arbeiter benoetigen ... Wir bauen es



SPEZIFIKATION	MAGMA™ Ausf. 110 TÜV geprüft	MAGMA™ Ausf. 230	MAGMA™ Ausf. 410
Massetankkapazität (Ltr)	417	871	1552
Motor (PS)	25.4 Diesel	25.4 Diesel	25.4 Diesel
Brennstoff	Diesel	Diesel	Diesel
Brennerleistung (kJ)	260.000	305.000	305.000
Achsen	1	2	2
Bremmsart	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
Ladehöhe (mm)	1245	1219	1372
Ladetür(e)	eine (Kerbenseite)	Doppeltüre	Doppeltüre
Brennstofftankkapazität (Ltr)	114	114	114
Hydraulikölkapazität (Ltr)	95	114	114
Hydraulikkühler	Option	Standard	Standard
Wärmeöl (Ltr)	76	114	151
Dimensionen* _{L x B x H} (mm)	4941 x 2085 x 2286	4191 x 2210 x 2286	4698 x 2286 x 2286
Nettogewicht (kG)	1474	2050	2459
Pauschal-Garantie	ein Jahr		

OPTIONEN	110	230	410
Materialauslaß (ohne Materialpumpe)	•	•	
Pumpe mit Standardschlauch (nicht erhitzt)	•	•	•
Pumpe mit Elektro-Schlauch	•	•	•
Luftverdichter (zum Ausblasen)	•	•	•
Doppelschlauch (Standard- bzw. Elektro-)		•	•

Aufgrund ständiger Produkterneuerungen, haften wir nicht für Vorschriftsänderungen.

* Dimensionen gültig für amerikanische Ausführung, außer bei MAGMA 110



Asphalt-Fräsmaschine Modell PCR-25

Die richtige Vorbereitung ist kritisch für dauerhafte Rißsanierungen. Der einstellbare, federgelagerte Handgriff unserer PCR-25 ist für Maschinenwärter jeder Größe konzipiert und verringert die Vibration. Mehrere Sicherheitscharakteristiken (wie z.B. ein einzigartiges Notstop-System) machen die PCR-25 zu einer zuverlässigen sowie höchst effektiven Asphalt-Fräsmaschine.

CIMLINE

BUILD YOUR OWN MAGMA™

More than 40 different combinations of standard features and options will meet the needs of any contractor or municipality. Check one box in each of the five sections and build your ideal Magma™.

Capacity (See Page 3, 14)

Magma™ Series melter/applicators come in capacities that will serve any size cracksealing project. The quick-hitting 60-gallon tackles low volume applications with gravity feed, while no job is too big for 410 gallons of true working volume in the Magma™ 410.

- 60 Gallon 230 Gallon
 110 Gallon 410 Gallon



Pump or No Pump (See Page 14, 8)

Choose whether you want to apply sealant with the use of a pump and hose or through manual application (gravity). The Magma™ Series offers a wide variety of models with or without pumps.

- No Pump Pump



Fuel Type for Burner and Engine (See Page 14)

Magnas offer total flexibility. Choose between propane or diesel.

- Propane Diesel Gas
(60 g Only)



Electric Heated Hose or Conventional Non-Heated Hose (See Page 6, 14)

The Magma™ Series gives operators the choice of heated or non-heated sealant hoses on the same machine. Go with a conventional hose unit and upgrade to heated hose later on. Or buy a heated hose unit for cool weather and run a conventional hose during warm weather.

- Non-Heated Heated



Dual Wand Option (See Page 7, 12, 14)

Double your production when you add the dual wand option. Operators can use dual heated or non-heated hoses all on one platform. Only Magma™ offers the flexibility to add the dual wand option at a later date.

- Single Dual

Integrated Air Compressor (See Page 12,14)

Add an air compressor to any diesel unit for one-pass integrated cracksealing and cleaning.

- Yes No



PROPER CRACKSEALING METHODS

Studies such as the SHRP Report prove that a reservoir provides an ideal surface for sealant bonding and the most effective long-term results. This can be easily accomplished with a Cimline router or saw to prepare the crack prior to cleaning and sealing.

ASPHALT SURFACES

A percussion router is recommended for crack preparation in asphalt surfaces. The Cimline PCR-25 utilizes a rotating drum with adjustable carbide star bits for wide or narrow cutting width. And electric actuator allows instant depth adjustment.

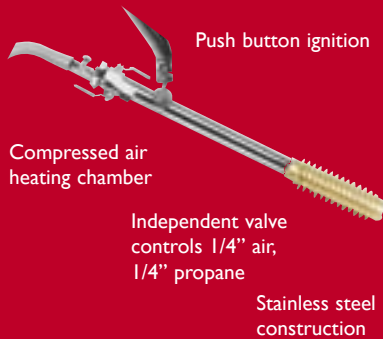
CONCRETE SURFACES

For concrete surfaces, the best tool is a random crack saw equipped with diamond blade. Cimline offers two versatile saws that provide power and maneuverability. The Cimline RCS-20 random crack saw can be configured to up or down cut, and the blade can be replaced with a wire brush for thorough crack clean out.

For more information and free literature, contact your local Cimline distributor today.



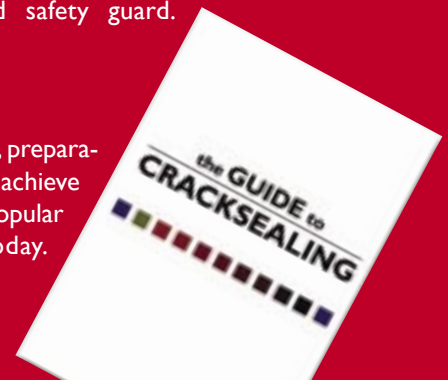
UL approved
control valves



HEAT LANCING

The chances of good sealant bonding are reduced by several factors including cold temperature, dirt and moisture. To create a clean, dry surface, industry professionals recommend that cracks be treated with a heat lance. The "Hot Rod" Heat Lance from Cimline prepares bituminous and concrete surfaces as it conditions cracks and joints for sealing. A special combustion chamber superheats air, which pulls moisture and removes debris. Vapor, propane fuel and compressed air exits the stainless steel burner tube at temperatures up to 3000 degrees F. Push button ignition and interchangeable openings offer operators varying air volumes, direction and velocity. Safety is insured through UL approved control valves and an optional wheeled safety guard.

The Guide to Cracksealing answers your questions about pavement cleaning, preparation and sealant application. Learn what kind of equipment is necessary to achieve high production and attain maximum sealant performance with this popular pocket-sized reference. Ask your Cimline representative for a copy today.



Distributed By:

CIMLINE